



TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

ACABADO SUPERFICIAL 	TOLERANCIA MEDIA SEGÚN DIN 7168	MATERIAL ASTM A36
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIRÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA		
METODO DE PROYECCIÓN 	TRABAJO DE FIN DE CARRERA 2013-2 DESPIECE RAMPA - PLANCHA	ESCALA 1:5
ELABORADO POR	LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	FECHA 09/12/2013
REVISADO POR	ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	PLANO G2-P2.1-A2